(19) 日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平6-259923

(43)公開日 平成6年(1994)9月16日

(51) Int. C1. 5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 1 1 B 23/087

104 B 7177-5D

審査請求 未請求 請求項の数2

平成5年(1993)3月4日

ΟL

(全4頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平5-43890

(71)出願人 000002185

ソニー株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72) 発明者 桜井 聡

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニー

株式会社内

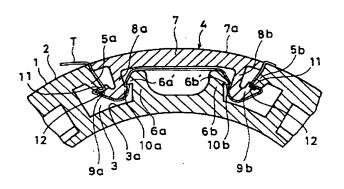
(74)代理人 弁理士 松隈 秀盛

(54) 【発明の名称】テープリール

# (57)【要約】

【目的】 テープリールに強い衝撃力と同時にテープ端 が抜け出す方向に引っ張られる力が加わってもテープ端 がリールハブから抜け出すことのないテープリールを得 る。

【構成】 リールハブ1の凹部3内に設けた係止部5 a, 5 b に凸面 1 1 を形成し、この係止部 5 a, 5 b に 係合するテープクランプ片7の係止爪部9a, 9bに凹 面12を形成し、凸面11と凹面12とでテープ端Tを 挟んで係合させるようにした。



# 【特許請求の範囲】

【請求項1】 テープクランプ主部の両端に係止爪部を設けたテープクランパがリールハブのテープ巻付面に設けた凹部に嵌合され、上記凹部内に設けた係止部と、この係止部に面接触する上記係止爪部とでテープ端をクランプするようにしたテープリールにおいて、

上記係止爪部と上記係止部とを凹凸面により面接触させ たことを特徴とするテープリール。

【請求項2】 上記凹凸面が階段状の面接触であること を特徴とする請求項1記載のテープリール。

#### 【発明の詳細な説明】

# [0001]

【産業上の利用分野】本発明は、例えば、VHS(登録商標)方式等のビデオテープレコーダー(VTR)に適用されるテープカセットのテープリールに関し、特に、テープリールのリールハブにテープ端をクランプするためのテープクランプ機構に関するものである。

# [0002]

【従来の技術】従来のこの種、テープリールのテープクランプ機構を図5に示す。符号1はテープリールのリー 20ルハブで、このリールハブ1の外周面がテープ巻付面2となる。リールハブ1の周面の一部には凹部3が形成され、この凹部3内にテープ端Tを挟むようにしてテープクランパ4が嵌合され、テープ端Tが固定される。このテープ端Tは、磁気テープそのものの端でもよく、テープに貼着されたリーダーテープでもよい。

【0003】上述した凹部3の内部構造の詳細を説明すると、凹部3の内壁の左右には、該凹部3の底面3a側に突出するようにして一対の係止部5a,5bが形成されていると共に、凹部3の底面の中央部からリールハブ 301のラジアル方向で、係止部5a,5bの間にそれぞれ爪部6a´,6b´を有する突起部6a,6bが形成されている。

【0004】また、テープクランパ4の構造は、その外側面がテープの巻付面 7a をなしたテープクランプ主部 7 の両端にクランプ片 8a , 8b を設け、このクランプ片 8a , 8b の先端部外方に係止爪部 9a , 9b と先端 部内方に係止段部 10a , 10b を形成してある。

【0005】このように構成した凹部3内へのテープクランパ4の嵌合状態では、凹部3の係止部5a,5bとテープクランパ4の係止爪部9a,9bとが係合され、凹部3の突起部6a,6bの爪部6a´,6b´とテープクランパ4の係止段部10a,10bとが係合される。

【0006】従って、テープ端Tは上述したそれぞれの 係合部分(実施例では4か所)で挟圧され、テープ端T を固定している。

#### [0007]

【発明が解決しようとする課題】このように構成した従 合状態において、凹部3の底面3aに来のテープリールでは、テープ端を最も強く固定してい 50 片7が接触しない状態になっている。

る部分は凹部3の係止部5a,5bとテープクランパ4の係止爪部9a,9bとの係合部分である。しかし、この部分は単に面接触状態であるため、例えば、テープリールに強い衝撃力と同時にテープ端Tを引っ張る力が加わると、上述した係止部5a,5bと係止爪部9a,9bが外れる方向にずれが生じ、この結果、図6に示すようにリールハブ1の凹部3からテープクランパ4が離脱し、テープ端Tがリールハブ1から抜け出す可能性がある。

10 【0008】本発明は、上述したような問題点を解消するためになされたもので、テープリールに強い衝撃力と同時にテープ端Tを抜き出す方向に引っ張る力が加わってもテープ端がリールハブから抜け出すことのないテープリールと得ることを目的とする。

# [0009]

【課題を解決するための手段】上述の目的を達成するため、本発明によるテープリールは、テープクランプ主部の両端に係止爪部を設けたテープクランパがリールハブのテープ巻付面に設けた凹部に嵌合され、凹部内に設けた係止部と、この係止部に面接触する係止爪部とでテープ端をクランプするようにしたテープリールにおいて、係止爪部と係止部とを凹凸面により面接触させたものである。

# [0010]

【作用】上述のように構成した本発明におけるテープリールは、凹部の係止部とテープクランパの係止爪部とを凹凸面による面接触状態にしたので、テープ端に強い引っ張り力が生じても、係止部と係止爪部とがその凹凸面により係合し合っているため、テープクランパが凹部から離脱するようなことが解消でき、テープ端の離脱が防止できる。

# [0011]

【実施例】以下、本発明によるテープリールの実施例を VHS方式のテープカセットのテープリールを例にとっ て添付した図面を参照して説明する。

【0012】図1は本例のテープリールのテープクランプ機構部分の断面図、図2はテープクランパの分離状態の断面図を示し、図5に示した従来例の構成と同一部分には同一符号を付して重複する説明は省略する。

【0013】すなわち、本発明の特徴とするところは、リールハブ1に形成された凹部3の係止部5a,5bと、テープクランプ片7の係止爪部9a,9bとの面接触する係合面を凹凸面により係合したものである。詳しくは、実施例では凹部3の係止部5a,5b側の接触面を凸面11,11に形成し、テープクランプ片7の係止爪部9a,9b側の接触面を上述した凸面11,11に係合する凹面12,12に形成したものである。

【0014】また、凹部3へのテープクランプ片7の嵌合状態において、凹部3の底面3aにはテープクランプ片7が接触しない状態になっている。

【0015】本発明は、このように構成したことによ り、テープ端Tは係合し合う凸面11と凹面12との間 に挟まれて固定されるため、たとえ、テープ端Tがリー ルハブ1から抜け出す方向に引っ張り力が発生しても、 係止部5a, 5bと係止爪部9a, 9bとがずれる方向 には凸面11と凹面12との係合状態が維持され、従っ て、テープ端Tは抜け出すことなく強固に固定されるこ とになる。

【0016】上述した凸面11と凹面12の形状は、角 形、半球形、三角形等のいずれの形状であってもよく、 また、実施例とは逆に係止部5a, 5b側の接触面を凹 面に形成し、係止爪部9 a, 9 b側の接触面を凸面に形 成することであってもよい。

【0017】上述した凹凸面の他の構造としては、図3 に示すように凹部3の係止部5a, 5b側の接触面を凸 面11,11に形成し、テープクランプ片7の係止爪部 9a. 9b側の接触面を上述した凸面11,11の外方 の壁面11a, 11aに係合する段差面13, 13に形 成したものである。

【0018】また、凹凸面のさらに他の構造としては、 図4に示すように凹部3の係止部5 a, 5 b 側の接触面 を外側に傾斜する階段状面14,14に形成し、テープ クランプ片7の係止爪部9a, 9b側の接触面を上述し た階段状面14,14に係合する階段状面15,15に 形成したものである。

【0019】これら両実施例のように構成したことであ っても、係止部5a, 5bと係止爪部9a, 9bとは、 テープ端Tが抜け出す方向に引っ張り力が生じると、図 3においては凸面11の壁面11aと段差面13とが係 合し合い、また、図4においては階段状面14と15と 30 5a, 5b 係止部 が係合し合い、テープ端Tは抜け出すことはない。

【0020】尚、本発明は、上述しかつ図面に示した実 施例に限定されるものでなく、その要旨を逸脱しない範 囲内で種々の変形実施が可能である。

【0021】例えば、本発明のテープリールはVHS方 式のテープカセットのテープリールに適用した場合につ いて説明したが、その他、8ミリビデオ用テープカセッ トのテープリールのテープクランプ機構にも広く適用可 能である。

[0022]

【発明の効果】以上説明したように本発明によるテープ リールは、リールハブの凹部内に設けた係止部と、この 係止部に面接触するテープクランパの係止爪部とを凹凸 面により係合させるようにしたので、係止部と係止爪部 とで挟持されたテープ端は、たとえ、テープ端が抜け出 す方向に引っ張られても係止部と係止爪部とがずれる方 向には凸面と凹面との係合状態が維持され、従って、テ ープ端は抜け出すことなく強固に固定されることにな 10 る。これによって、テープクランプ機能の向上と共にテ ープリールの信頼性が向上するという効果がある。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本例のテープリールのテープクランプ機構の断 面図である。

【図2】テープクランプ片を外した状態のテープクラン プ機構の断面図である。

【図3】テープクランプ機構の他の実施例の断面図であ

【図4】テープクランプ機構のその他の実施例の断面図 である。

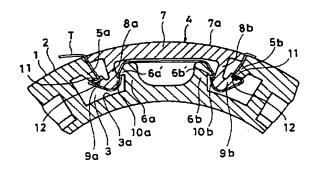
【図5】従来のテープクランプ機構の断面図である。

【図6】従来のテープクランプ機構の欠点を説明するた めの断面図である。

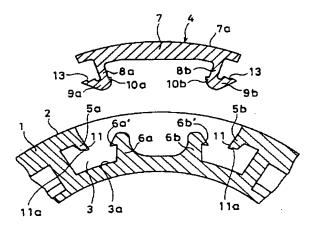
# 【符号の説明】

- 1 リールハブ
- 2 テープ巻付面
- 3 凹部
- 3 a 底面
- 4 テープクランパ
- - 6 a , 6 b 突起部
  - 7 テープクランプ主部
  - 8 a , 8 b テープクランプ片
  - 9 a , 9 b 係止爪部
  - 11 凸面
  - 12 凹面
  - 13 段差面
  - 14, 15 階段状面

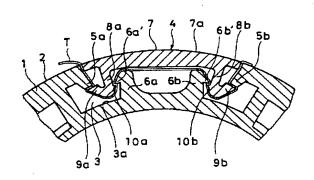
【図1】



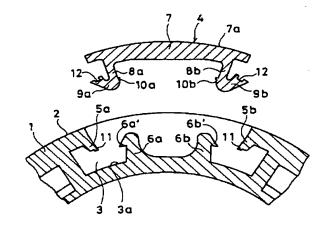
【図3】



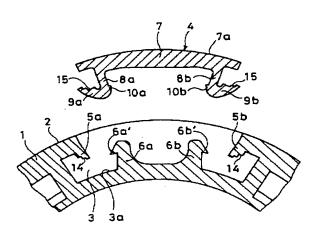
【図5】



【図2】



【図4】



【図6】

